

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **kruszywo naturalne łamane – tłuczeń dolomitowy 31,5/63mm UJKÓW**  
(zgodnie z dokumentem wydania wyrobu)
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu**
- Producent:  
**BOLTECH Sp. z o.o.; 32-332 Bukowno; ul. Kolejowa 37**  
**Kopalnia Dolomitu „Ujków Stary” w Bolesławiu**
- System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**
- Norma zharmonizowana:  
**PN-EN 13043:2004/Ap1:2010 Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu**

Jednostka notyfikowana:

**INSTITUT PRO TESTOVANI A CERTIFIKACI, nr 1023**
**Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr: 1023-CPR-1234 F**

- Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
Wymiar kruszywa; d/D [mm]	31,5/63	
Uziarnienie	Kategoria; G <sub>c</sub> %	G <sub>c</sub> 85/35
	Tolerancja; G %	G <sub>25/15</sub>
Kształt kruszywa grubego	Wskaźnik płaskości; FI	FI <sub>15</sub>
	Wskaźnik kształtu; SI	SI <sub>15</sub>
Gęstość ziarn	Gęstość objętościowa ziarn; ρ <sub>a</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,71
	Gęstość ziarn wysuszonych w suszarce; ρ <sub>rd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,48
	Gęstość ziarn nasyconych i powierzchniowo osuszonych; ρ <sub>ssd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,57
	Gęstość nasypowa stan luźny; [Mg/m <sup>3</sup> ]	1,24
	Gęstość nasypowa stan utrzęsiony; [Mg/m <sup>3</sup> ]	1,41
Kanciastość kruszywa; E <sub>cs</sub>	NPD	
Zawartość pyłów; f %	f <sub>2</sub>	
Jakość pyłów; MB <sub>F</sub> g/kg	NPD	
Grube zanieczyszczenia lekkie; m <sub>LPC</sub> %	m <sub>LPC</sub> 0,1	
Procentowa zawartość ziarn o powierzchni przekruszonej i łamanej w kruszywie grubym; C%	C <sub>100/0</sub>	
Przyczepność kruszyw grubych do lepiscza bitumicznego	NPD	
Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego; LA	LA <sub>30</sub>	
Odporność na poierowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych; PSV	PSV <sub>44</sub>	
Odporność na ścieranie powierzchniowe; AAV	NPD	
Odporność na ścieranie kruszywa grubego; M <sub>DE</sub>	NPD	
Odporność na szok termiczny	NPD	
Rozpad krzemianu dwuwapniowego w żużlu wielkopieczowym chłodzonym powietrzem	NPD	
Rozpad związków żelaza w żużlu wielkopieczowym chłodzonym powietrzem	NPD	
Stołość objętości kruszywa z żużła stałowniczego; V	NPD	
Skład chemiczny	DOLOMIT	
Zawartość pierwiastków promieniotwórczych; f <sub>1max</sub> /f <sub>2max</sub> Bq/kg	0,09 / 26,81	
Uwalniane metale ciężkie; mg/l As/Ba/Cd/Cr/Cu/Hg/Mo/Ni/Pb/Co/Sn/Zn	0,01/0,023/0,001/0,001/ 0,001/0,00002/0,02/0,001/ 0,001/0,01/0,02/0,001	
Nasiąkliwość; %	2,7	
Mrozoodporność; F	F <sub>1</sub>	
Mrozoodporność w soli; F <sub>NaCl</sub>	NPD	
Zgorzel słoneczna bazaltu; SB	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisać(-a):

**Przemysław Maderski; Kierownik Zakładowej Kontroli Produkcji Kruszyw**

Bolesław, dn. 16.07.2024  
(miejsce i data wydania)

**BOLTECH Sp. z o.o.**  
KIEROWNIK  
Zakładowej Kontroli Produkcji Kruszyw  
Przemysław Maderski  
mgr Przemysław Maderski  
(podpis)



BOLTECH SP. Z O.O.  
BOLDIL - BOLTHERM - BOLSPED