

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **kruszywo naturalne łamane – grys dolomitowy 2/8mm UJKÓW**
(zgodnie z dokumentem wydania wyrobu)
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
3. Producent:
BOLTECH Sp. z o.o.; 32-332 Bukowno; ul. Kolejowa 37
Kopalnia Dolomitu „Ujków Stary” w Bolesławiu
4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**
5. Norma zharmonizowana
PN-EN 12620+A1:2010 **Kruszywa do betonu**
- Jednostka notyfikowana:
INSTITUT PRO TESTOVANI A CERTIFIKACI, nr 1023
Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr: 1023-CPR-1234 F
6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Wymiar ziarna d/D	2/8
Uziarnienie; G _c %	G _c 85/20
Zawartość pyłów; f %	F ₄
Wskaźnik płaskości; Fl	Fl ₂₀
Wskaźnik kształtu; Sl	Sl ₂₀
Odporność na rozdrabnianie; LA	LA ₃₀
Odporność na ścieranie. Metoda mikro-Devala: %	M _{DE} 20
Gęstość ziaren Mg/m ³ :	
Gęstość obj. ziarn	2,81
Gęstość ziarn wysuszonych w suszarce	2,57
Gęstość ziarn nasączonych i powierzchniowo osuszonych	2,66
Gęstość nasypana (stan luźny/utrząsiony); Mg/m ³	1,33/1,61
Nasiąkliwość; %	3,3
Mrozoodporność; F	F ₂
Chlorki rozpuszczalne w wodzie; %	<0,01
Siarka całkowita; %	<1
Sjarczany rozpuszczalne w kwasie; AS %	AS _{0,2}
Reaktywność alkaliczna; stopień	0
Zawartość pierwiastków promieniotwórczych; f _{1max} /f _{2max} Bq/kg	0,09 / 26,81
Uwalniane metale ciężkie; mg/l As/Ba/Cd/Cr/Cu/Hg/Mo/Ni/Pb/Co/Sn/Zn	0,01/0,023/0,001/0,001/ 0,001/0,00002/0,02/0,001/ 0,001/0,01/0,02/0,001

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a):

Przemysław Maderski; Kierownik Zakładowej Kontroli Produkcji

Bolesław, dn. 16.02.2024
(miejsce i data wydania)

BOLTECH Sp. z o.o.
KIEROWNIK
Zakładowej Kontroli Produkcji Kruszyw
Przemysław Maderski
mgr Przemysław Maderski
(podpis)

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **kruszywo naturalne łamane – grys dolomitowy 2/8mm Ujków**
(zgodnie z dokumentem wydania wyrobu)
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu
- Producent:
BOLTECH Sp. z o.o.; 32-332 Bukowno; ul. Kolejowa 37
Kopalnia Dolomitu „Ujków Stary” w Bolesławiu
- System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**
- Norma zharmonizowana:
PN-EN 13043:2004/Ap1:2010 Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Jednostka notyfikowana:

INSTITUT PRO TESTOVANI A CERTIFIKACI, nr 1023
Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr: 1023-CPR-1234 F

- Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
Wymiar kruszywa; d/D [mm]	2/8	
Uziarnienie	Kategoria; G _c %	G _c 90/20
	Tolerancja; G %	G _{20/15}
Kształt kruszywa grubego	Wskaźnik płaskości; Fl	Fl ₂₀
	Wskaźnik kształtu; Sl	Sl ₂₀
Gęstość ziarn	Gęstość objętościowa ziarn; ρ _a [Mg/m ³]	2,81
	Gęstość ziarn wysuszonych w suszarce; ρ _{rd} [Mg/m ³]	2,57
	Gęstość ziarn nasyconych i powierzchniowo osuszonych; ρ _{ssd} [Mg/m ³]	2,66
	Gęstość nasypowa stan luźny; [Mg/m ³]	1,33
	Gęstość nasypowa stan utrzęsiony; [Mg/m ³]	1,61
Kanciastość kruszywa; E _{cs}	NPD	
Zawartość pyłów; f %	f ₄	
Jakość pyłów; MB _F g/kg	NPD	
Grube zanieczyszczenia lekkie; m _{LPC} %	m _{LPC} 0,1	
Procentowa zawartość ziarn o powierzchni przekruszonej i łamanej w kruszywie grubym; C%	C _{100/0}	
Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	NPD	
Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego; LA	LA ₃₀	
Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych; PSV	PSV ₄₄	
Odporność na ścieranie powierzchniowe; AAV	NPD	
Odporność na ścieranie kruszywa grubego; M _{DE}	NPD	
Odporność na szok termiczny	NPD	
Rozpad krzemianu dwuwapniowego w żużlu wielkopiecowym chłodzonym powietrzem	NPD	
Rozpad związków żelaza w żużlu wielkopiecowym chłodzonym powietrzem	NPD	
Stażność objętości kruszywa z żużla stalowniczego; V	NPD	
Skład chemiczny	DOLOMIT	
Zawartość pierwiastków promieniotwórczych; f _{1max} /f _{2max} Bq/kg	0,09 / 26,81	
Uwalniane metale ciężkie; mg/l As/Ba/Cd/Cr/Cu/Hg/Mo/Ni/Pb/Co/Sn/Zn	0,01/0,023/0,001/0,001/ 0,001/0,00002/0,02/0,001/ 0,001/0,01/0,02/0,001	
Nasiąkliwość; %	3,3	
Mrozoodporność; F	F ₂	
Zgorzeł słoneczna bazaltu; SB	NPD	

Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami kruszyw grubych stosowanych do warstw nawierzchniowych; A _N	NPD
---	-----

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Przemysław Maderski; Kierownik Zakładowej Kontroli Produkcji Kruszyw

Bolesław, dn. 16.02.2021

(miejsce i data wydania)

BOLTECH Sp. z o.o.
KIEROWNIK
Zakładowej Kontroli Produkcji Kruszyw
Przemysław Maderski
mgr Przemysław Maderski

(podpis)



BOLTECH SP. Z O.O.
BOLDIL BOLITHERM BOLSPED