GRUPA KAPITAŁOWA ZGM BOLESŁAW

BOLTECH SP. Z O.O.

ZINC PRODUCTS PLANT

ZAKŁAD WYROBÓW CYNKOWYCH

BUREAU VERITAS Certification

STOPY CYNKOWO-ALUMINIOWE ZNAL (ZAMAK) PN-EN1774

ZAMAK ZINC - ALUMINIUM ALLOYS PN-EN1774

Skład chemiczny stopu ZL 5 (ZnAl4Cu1, ZL0410):

ZL 5 alloy chemical composition (ZnAl4Cu1, ZL0410):

%	Al	Cu	Mg	Cr	Ti	Pb	Cd	Sn	Fe	Ni	Si	Zn
min	3,8	0,7	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	reszta
max	4,2	1,1	0,060	-	-	0,003	0,003	0,001	0,020	0,001	0,020	The rest

Skład chemiczny stopu ZL 3 (ZnAl4, ZL0400):

ZL 3 alloy chemical composition (ZnAl4, ZL0400):

%	Al	Cu	Mg	Cr	Ti	Pb	Cd	Sn	Fe	Ni	Si	Zn
min	3,8	-	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	reszta
max	4,2	0,03	0,060	-	-	0,003	0,003	0,001	0,020	0,001	0,020	The rest

Skład chemiczny stopu ZL 2 (ZnAl4Cu3, ZL0430):

ZL 2 alloy chemical composition (ZnAl4Cu3, ZL0430,):

%	Al	Cu	Mg	Cr	Ti	Pb	Cd	Sn	Fe	Ni	Si	Zn
min	3,8	2,7	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-	reszta
max	4,2	3,3	0,060	-	-	0,003	0,003	0,001	0,020	0,001	0,020	The rest

Skład chemiczny stopu ZL 2A:

ZL 2A alloy chemical composition:

%	Al	Cu	Mg	Cr	Ti	Pb	Cd	Sn	Fe	Ni	Si	Zn
min	3,8	2,7	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	reszta
max	4,2	3,3	0,6	-	-	0,003	0,003	0,001	0,020	0,001	0,020	The rest

Pakowanie: Stopy cynkowo-aluminiowe odlewane w postaci gąsek o ciężarze jednostkowym ok. 8-10 kG. Gąski posiadają przewężenia umożliwiające ich odłamywanie, układane w wiązce w ilości 64 szt. (ciężar 1 wiązki ok. 640 kG), spięte taśmą. Każda wiązka może byc transportowana wózkiem widłowym i układana bezpośrednio na samochodzie lub na palecie "EUR".

Packing: Zinc and aluminium alloys are casted in ingots with unit weight of approx. 8-10 kG. Ingots are necked down, which makes it possible to break them off, arranged in bundles in the quantity of 64 pieces (weight of 1 bundle approx. 640 kG), bound with tape. Each bundle may be transported by a fork lift truck and placed directly on a truck or on euro pallet.

ANODY CYNKOWE PN-EN1179

ROLLED ZINC ANODES PN-EN1179

WALCOWANE

SKŁAD CHEMICZNY:
Chemical composition:

Gat. Mark	Zn min. (%)	Dopuszczalne zawartości zanieczyszczeń (%) Allowable impurities contents						
		Pb	Cd	Fe	Cu	Sn	Al	Suma Total
Z1	99,995	0,003	0,003	0,002	0,001	0,001	0,001	0,005

PŁYTY:
Plates:
Wymiary płyt:
Plate dimensions:

Długość (mm) Length	Szerokość (mm) Width	Grubość (mm) Thickness
max. 1200	max. 200	8,0 - 12,0
Wymiary zgodne z zamówieniem Dimensions according to the order		

Pakowane: Płyty układane na palecie "EUR" w ilości ok. 1 tony, spięte taśmą metalową, całośc ofoliowana.

Packing: Plates stacked on euro pallets in the quantity of approx. 1 MT, bound with metal tape, all stretch film wrapped.

KULE O ŚREDNICY 40 I 50 mm PÓŁKULE 30x12 mm

BALLS WITH THE DIAMETER OF 40 AND 50 mm PELLETS 30x12 mm

Pakowanie: Płyty i pręty układane na palecie "EUR" w ilości około 1 tony. Spięte taśmą, całość ofoliowana.
Kule pakowane w worki a`25 kG, 40 worków na 1 palecie "EUR" ok. 1 tona, całość ofoliowana lub luzem ok. 1 tona w metalowych zbiornikach zwrotnych. Kule i półkule mogą być pakowane na specjalne życzenie w kartonach o wymiarach: szerokość 160 mm, długość 210 mm, wysokość 260 mm, a`25 kG, 40 kartonów na 1 palecie "EUR" owiniętych taśmą, całośc ofoliowana.

Packing: Plates and bars are stacked on euro pallets in the quantity of about 1 MT. Bound withtape, all stretch film wrapped.
The balls are packed into 25 kG bags, 40 bags on 1 euro pallet approx. 1 MT, all stretch film wrapped, or in bulk approx. 1 MT in returnable metal containers. Upon special request, the balls and pellets may be packed in cartons with the following dimensions: width 160 mm, length 210 mm, height 260 mm, weight 25 kG, 40 shrink film wrapped cartons on 1 euro pallet, all stretch film wrapped.

PRĘTY ŻEBROWANE O PRZEKROJU ELIPSY 52/77 mm

RIBBED BARS WITH ELLIPTICAL CROSS-SECTION 52/77 mm

Długość całkowita (mm) Total length	Długość robocza (mm) Working length	Długość ucha do podwieszenia (mm) Length of the suspending lug	Otwór w uchu (mm) Hole in lug
max. 1700	max. 1590	110	35x35
Długość robocza zgodna z zamówieniem Working length according to the order			

O ZAKŁADZIE - ABOUT THE PLANT

Boltech sp. z o.o. należy do grupy kapitałowej ZGH "Bolesław" S.A. Zdobyte w trakcie wieloletniej działalności Zakładu Wyrobów Cynkowych doświadczenie oraz nowoczesne wyposażenie zakładu, pozwala na produkcję szerokiego asortymentu wyrobów cynkowych: pyłu, anod i stopów cynkowo-aluminiowych.

- *Pył cynkowy produkowany jest głównie dla ZGH "Bolesław" S.A.*
- *Anody cynkowe produkowane są na potrzeby zakładów galwanicznych w kraju i zagranicą.*
- *Stopy cynkowo-aluminiowe produkowane są dla odlewni w kraju i zagranicą.*

Faktem potwierdzającym naszą renomę jest uzyskanie przez Boltech sp. z o.o. Certyfikatu ISO 9001:2008. Obecnie spółka cieszy się opinią solidnego partnera. Produkty nasze znane są na rynku krajowym i zagranicznym, co potwierdza wysoką jakość oferowanych wyrobów.
Ambicją Zakładu Wyrobów Cynkowych jest stała współpraca z renomowanymi firmami w kraju i zagranicą.

Boltech sp. z o.o. has been a member of ZGH BOLESŁAW S.A. Capital Group. Abundant experience gathered by the Zakład Wyrobów Cynkowych [Zinc Products Plant] over the years of successful business, along with the state-of-the-art equipment of the Plant, allows us to produce a wide assortment of zinc products, such as dust, anodes, and zinc - aluminium alloys.

- *Zinc dust is manufactured mainly for ZGH BOLESŁAW S.A.*
- *Zinc anodes are manufactured to meet the needs of galvanic plants both domestically and abroad.*
- *Zinc - aluminium alloys are manufactured for domestic and foreign foundries.*

Reputation of Boltech sp. z o.o. is confirmed by being awarded the ISO 9001:2008 certificate.
Currently, company enjoys the reputation of a reliable partner.
Our products are popular both in the domestic and foreign markets, which confirms high quality of the products we offer.
It is an ambition of Zakład Wyrobów Cynkowych [Zinc Products Plant] to co-operate on a regular basis with highly reputed companies, both domestic and foreign.

BUREAU VERITAS
Certification

Certyfikat
Przyznany firmie

BOLOIL S.A.
ul. Kolejowa 37, 32-332 BUKOWNO

Bureau Veritas Certification zaświadcza, że System Zarządzania wyżej wymienionej organizacji został oceniony i uznany jako zgodny z wymaganiami norm i zakresem usług wyszczególnionych poniżej

NORMY

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
PN-N 18001:2004

ZAKRES CERTYFIKACJI

PRODUKCJA I SPRZEDAŻ:
- KRUSZYW DOLOMITOWYCH,
- WYROBÓW CYNKOWYCH,
- WYROBÓW POLIURETANOWYCH.

Data przyznania certyfikatu: 14 maja 2010

Pod warunkiem stałego spełniania zgodności Systemu Zarządzania, certyfikat jest ważny do: 13 maja 2013

Data wydania: 14 maja 2010

Numer Certyfikatu: PL10000249/P

Marta Rutkowska

PCA
AC 081
QMS, EMS, BHP

Kierunki eksportu wyrobów cynkowych

Export directions of zinc products

DZIAŁ SPRZEDAŻY WYROBÓW CYNKOWYCH

32-332 Bukowno, ul. Kolejowa 37
tel. 032 295 55 93
fax 032 295 55 94
e-mail: cynk@boltech.com.pl

POLAND, 32-332 Bukowno, ul. Kolejowa 37
tel.: +48 32 295 57 08
+48 32 642 17 17
fax: +48 32 295 57 45
e-mail: biuro@boltech.com.pl
www.boltech.com.pl